Sprut

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ПОГРУЖНЫЕ ДЛЯ ФОНТАНОВ СЕРИИ FSP, FST, FSS

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания	3
2. Технические данные	3
3. Комплектность	5
4. Требования безопасности	5
5. Устройство и принцип работы	6
6. Подготовка к работе	7
7. Техническое обслуживание и правила хранения	7
8. Возможные неисправности и способы их устранения	8
9. Гарантийные обязательства	9
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ	10

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за то, что Вы отдаете предпочтение нашей продукции.

Электронасосы погружные для фонтанов серий FSP, FST, FSS, как и вся продукция торговой марки «Sprut», выполнены с использованием передовых технологий, качественных материалов и комплектующих, которые обеспечивают высокую надежность изделий.

Перед монтажом и вводом в эксплуатацию электронасосов внимательно ознакомьтесь с данным руководством.

В связи с постоянным усовершенствованием выпускаемой продукции в конструкции отдельных деталей и электронасоса в целом могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Электронасосы погружные для фонтанов серии FSP, FST, FSS (далее – электронасосы), предназначенные исключительно для создания декоративных фонтанов в аквариумах, бассейнах, прудах и искусственных водоемах.

1.2 Требования к перекачиваемой жидкости:

- вода (кроме морской), а также другие жидкости, сходные с водой по плотности и химической активности, с pH=6,5–9,5, с содержанием механических примесей не более 50 г/м^3 и размером частиц не более 0,2 мм;
- температура перекачиваемой жидкости: +2°С…+35°С.

1.3 Степень защиты IPX8.

1.4 Класс нагревостойкости E.

1.5 По степени защиты от поражения электрическим током электронасосы относятся к классу 1 по ГОСТ Р 58698-2019.

1.5.1 Электронасос предназначен для продолжительного режима работы (S1) от однофазной сети переменного тока номинальной частотой 50 Гц, номинальным напряжением 220 В.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные параметры электронасосов приведены в таблице 1.

2.2 Формы струи фонтанов и обозначения насадок, их производящих, приведены на рисунке 1.

2.3 Параметры форм струи фонтана электронасосов приведены в таблице 2.

2.4 Размеры трубы-удлинителя приведены в таблице 3.

2.5 Габаритные размеры и масса приведены в таблице 4.

Таблица 1

Модель электронасоса	Потребляемая мощность, Вт	Параметры сети электропитания, В/Гц	Максимальная объёмная подача, м^3/ч	Максимальный напор, м	Максимальная глубина погружения, м	Резьба напорного патрубка
FSP1125A	25	220/50	1,0	1,8	2	M16
FSP1143	22		1,0	1,6		–
FSP1843	40		1,8	2,5		–
FSP3503	85		3,0	3,5	3	G1"
FSP4503	120		3,6	4,5		G1"
FSS38	38		1,4	1,9		G½"
FSS85	85		3,0	3,2		G1"
FST55	55		2,3	2,3		–
FST110	110		3,7	3,7		–

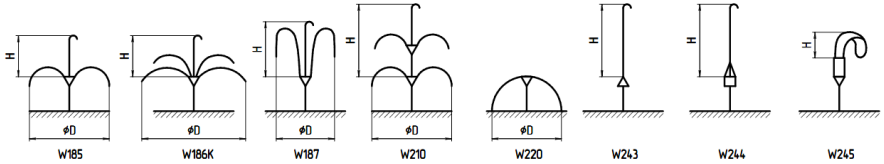
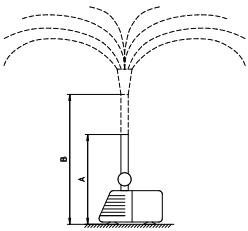


Рис.1 Формы струи

Таблица 2

	Наимено-вания	Кол-во наса-док, шт.	Номера насадок											
			W185		W186K		W187		W210		W220	W243	W244	W245
			Hmax, м	Dmax, м	Hmax, м	Dmax, м	Hmax, м	Dmax, м	Hmax, м	Dmax, м	Dmax, м	Hmax, м	Hmax, м	Hmax, м
1	FSP 1143	3	-	-	0,8	1,3	0,9	0,7	-	-	0,5	-	-	-
2	FSP 1843	5	0,8	1,0	-	-	-	-	0,8	0,7	0,7	1,5	0,9	
3	FSP 3503	5	1,5	3,0	-	-	-	-	0,8	0,7	1,0	2,0	1,3	-
4	FSP 4503	3	1,7	2,0	-	-	-	-	-	-	3,5	-	-	0,2
5	FSS 38	4	1,2	1,4	0,9	1,6	-	-	-	-	1,0	-	-	0,2
6	FSS 85	3	1,3	1,4	-	-	-	-	-	-	2,6	-	-	0,3
7	FST 55	2	-	-	1,0	0,8	-	-	-	-	0,5	-	-	-
8	FST 110	2	-	-	-	-	2,0	2,2	-	-	2,4	-	-	-

Таблица 3



№ п/п	Модель	A, мм	B, мм
1	FSP1143	225	330
2	FSP1843	370	500
3	FSP3503	580	780
4	FSP4503	465	615
5	FSS38	360	-
6	FSS85	485	645
7	FST55	580	650
8	FST110	385	535

Рис.2 Размеры трубы-удлинителя

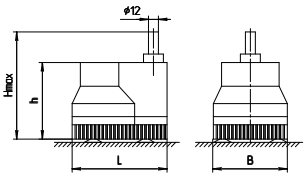


Рис.3

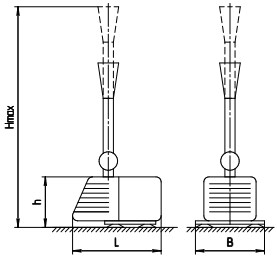


Рис.4

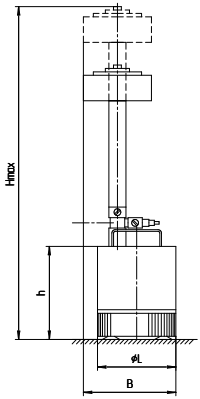


Рис.5

Таблица 4

№	Модель	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			L	B	H	h	
1	FSP 1125A	Рис.3	102	80	126	90	0,38
2	FSP 1143	Рис.4	123	185	330	80	1,1
3	FSP 1843		155	105	500	110	1,8
4	FSP 3503		200	105	780	140	3,0
5	FSP 4503		200	105	615	140	3,5
6	FSS 38	Рис.5	115	126	360	150	2,1
7	FSS 85		145	178	645	180	3,6
8	FST 55	Рис.4	150	90	650	110	2,3
9	FST 110			100	535	120	2,4

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входят:

- электронасос, шт. 1;
- комплект аксессуаров, шт. 1;
- руководство по эксплуатации, экз 1;
- упаковка, шт. 1.

3.2 В комплект аксессуаров входит*:

- переходник, шт. 1;
- трёхходовой клапан, шт. 1;
- труба-удлинитель. шт. 1;
- насадка, шт. 2**.

* – в комплект поставки модели FSP1125A входит только переходник.

** – зависит от модели электронасоса.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Перед вводом в эксплуатацию необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- эксплуатировать электронасосы только полностью погруженными в воду;
- не выполнять никаких изменений или переоборудования электронасоса или его электрических подключений.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ В ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЕМЫХ И ВЗРЫВООПАСНЫХ ЖИДКОСТЯХ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ МОНТАЖ, ОБСЛУЖИВАНИЕ, ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОНАСОСА ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ, ЕСЛИ В ВОДЕ НАХОДЯТСЯ ЛЮДИ ИЛИ ЖИВОТНЫЕ!

ВНИМАНИЕ! Электромонтажные работы, установку розетки, предохранителей, их заземление и подключение к электросети должен выполнять квалифицированный электрик, с категорией не ниже третьей, в строгом соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» и указаниями настоящего руководства.

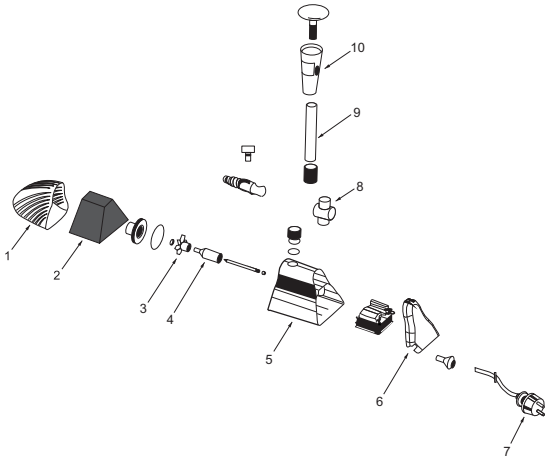
ВНИМАНИЕ! Электронасосы должны быть подключены к электросети через устройство защитного отключения с номинальной силой тока срабатывания не выше 30 мА.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭЛЕКТРОНАСОСА БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ.

ВНИМАНИЕ! Кабель электропитания замене не подлежит! В случае повреждения кабеля электропитания электронасос становится неремонтопригодным!

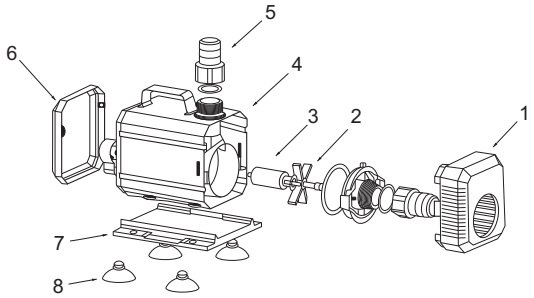
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Электронасосы серий FSP, FST, FSS – центробежные электронасосы моноблочного типа с мокрым ротором и синхронным электродвигателем.



№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	крышка фильтра;
2	фильтр;
3	колесо рабочее;
4	ротор;
5	корпус;
6	крышка задняя;
7	кабель питания;
8	клапан трехходовой;
9	труба-удлинитель;
10	насадка.

Рис.6 Общий вид электронасосов серии FST



№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры;
2	колесо рабочее;
3	ротор;
4	корпус;
5	патрубок выходной;
6	крышка задняя;
7	основание;
8	ножка-присоска.

Рис.7 Общий вид электронасосов серии FSP

5.2 Электронасосы серии FST с боковым забором воды состоят из насосной части, корпуса электронасоса и устройства формирования струи фонтана. Общий вид электронасосов серии FST приведены на рисунке 6.

Насосная часть состоит из ротора (4), колеса рабочего (3), фильтра губчатого (2) и крышки фильтра (1). Губчатый фильтр служит для предотвращения быстрого засорения электронасоса.

Устройство формирования струи фонтана устанавливается на выходном патрубке и состоит из трехходового клапана (8), трубы-удлинителя (9) (в зависимости от модели электронасоса может быть телескопической) и насадки (10). Трехходовой клапан служит для переключения каналов выхода воды (непосредственно над электронасосом или на расстоянии от электронасоса). Насадка формирует струю фонтана.

5.3 Устройство электронасосов серии FSP (кроме модели FSP1125A) аналогичноустройству электронасосов серии FST.

Общий вид электронасосов серии FSP (кроме модели FSP1125A) приведены на рисунке 7.

5.4 Электронасос FSP1125A с нижним забором воды состоит из насосной части, электродвигателя, крышки и напорного патрубка.
Насосная часть состоит из сетчатого фильтра, который является основанием, зажима, фиксирующего щит подшипниковый нижний, самого щита подшипникового нижнего и колеса рабочего.
Насосная часть, крышка электродвигателя, колесо рабочее и патрубок напорный выполнены из пластика.

5.5. Электронасосы серии FSS с нижним забором воды выполнены в корпусе из нержавеющей стали и имеют цилиндрическую форму.
Насосная часть, колесо рабочее и патрубок напорный выполнены из пластика.

5.6 Электродвигатель на всех электронасосах: переменного тока синхронный с постоянными магнитами. Ротор соединен с колесом рабочим омывается перекачиваемой жидкостью. Статор электродвигателя расположен в герметичном компаундированном корпусе электронасоса.

5.7 Все электронасосы укомплектованы кабелем электропитания.

5.8 Электронасосы укомплектованы тепловой защитой электродвигателя.

5.9 Модели FSP1843, FSP3503, FSP4503, FSS38, FSS85 имеют ручку для переноса.

5.10 На корпусе каждого электронасоса установлена табличка с его техническими данными.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Монтаж

6.1.1 Освободить электронасос от упаковки.

6.1.2 Поместите электронасос на место установки. Место установки должно быть ровным и находится в горизонтальной плоскости.

6.1.3 В случае илистого или загрязненного дна электронасос необходимо устанавливать так, чтобы всасывающая часть как можно меньше забивалась илом или грязью. Добиться этого можно установкой электронасоса на твердое основание (кирпичи, металлическую или бетонную плиту и т.п.).

6.2 Подключение к электросети

6.2.1 Соединение электронасоса с электросетью осуществляется кабелем электропитания с вилкой, имеющей заземляющий контакт.

6.2.2 Перед подключением электронасоса к электросети убедитесь в соответствии параметров электросети данным таблички электронасоса.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Электронасос не требует специального обслуживания. Для обеспечения длительной эксплуатации электронасоса необходимо соблюдать требования, изложенные в настоящем руководстве.

7.2 Регулярно промывайте губчатый фильтр, особенно в случаях, когда мощность электронасоса начинает падать.

7.3 Надавите на крышку фильтра с боков и отсоедините ее. Промойте фильтр теплой водой, счищая имеющиеся загрязнения. Установите на место фильтр и крышку фильтра.

7.4 Регулярно промывайте устройство формирования струи фонтана.

7.5 При температуре окружающей среды ниже +2°С необходимо извлечь электронасос из воды, слить из него воду и просушить электронасос.

7.6 В случае запланированного простоя электронасоса рекомендуется полностью

осушить электронасос, промыть чистой водой и разместить в сухом, защищенном от атмосферных осадков месте.

7.7 Электронасосы необходимо хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -10˚С до +50˚С.

7.8 Утилизацию электронасосов производит любым доступным методом.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№	Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1	Электронасос не подаёт воду, электродвигатель не работает	1) Отсутствует напряжение в электросети; 2) Повреждёно штепсельное соединение 3) Срабатывание защиты электродвигателя; 4) Заблокирован вал; 5) Повреждён электродвигатель	1) Дождаться появления напряжения; 2) Обратитесь в сервисную службу продавца; 3) Отключить электропитание. Устранить причину перегрева. Дождаться охлаждения электронасоса. Включить электронасос; 4) Освободить ротор электродвигателя от засорения; 5) Обратитесь в сервисную службу продавца
2	Электронасос подаёт малое количество воды	1) Частично засорен губчатый фильтр; 2) Изношено колесо рабочее	1) Очистить фильтр; 2) Обратитесь в сервисную службу продавца

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Предприятие гарантирует:

- нормальную работу электронасоса в течение 12 месяцев со дня продажи;
- надежную и устойчивую работу электронасоса в рабочем интервале характеристик, при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 В течение гарантийного срока предприятие обязуется безвозмездно заменить или отремонтировать вышедший из строя электронасос за исключением случаев, когда дефекты и поломки произошли по вине потребителя.

9.3 Электронасос снимается с гарантийного обслуживания в случаях:

- несоблюдения правил монтажа, ухода и обслуживания во время эксплуатации;
- перекачивания жидкостей со свойствами, отличными от указанных в п.п.1.2.
- небрежного хранения и транспортировки, как покупателем, так и торгующей организацией;
- самостоятельной разборки электронасоса или обслуживания вне гарантийной мастерской;
- отсутствия в талонах на техническое обслуживание и гарантийный ремонт штампа магазина с отметкой даты продажи.

9.4 Транспортирование неисправного изделия осуществляется силами Покупателя.

9.5 Изделие, передаваемое для гарантийного ремонта, должно быть очищено от загрязнений и полностью укомплектовано.

9.6 За неправильность выбора электронасоса предприятие-изготовитель ответственность не несет.

9.7 Гарантия не предусматривает возмещение материального ущерба или травм, связанных с эксплуатацией электронасосов.

ВНИМАНИЕ! Гарантии не распространяются на неисправности, возникшие из-за неправильной установки электронасоса, неисправностей в электросети, работы электронасоса без воды, перекачки воды с большим количеством механических примесей, из-за замерзания воды и эксплуатации электронасоса при закрытых вентилях.

Производитель: "NINGBO TIME MACHINERY INDUSTRIAL CO.,LTD"
Адрес: room 232, building NO.1, NO.8 Xingye road, tax-protected zone, Ningbo, Китай
Импортер: ООО "Н2О-ЮГ"
Адрес: Россия, 350059, г. Краснодар, ул. Уральская, д. 87/1, корпус К
Россия, 295044, г. Симферополь, ул. Залесская, д. 41
Тел: +7(918) 985-53-13
+7(978) 753-53-12
E-mail: sale@pump-h2o.ru
Сайт: www.pump-h2o.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Модель_____

Серийный номер_____

Соответствует требованиям действующих стандартов и технических регламентов таможенного союза.

Дата выпуска указана в партийном и серийном номерах:

две первые цифры - год, две последующие - месяц.

Продан_____
(наименование предприятия торговли)

Дата продажи: "____"_____20_____г.

ЗАМЕТКИ

Sprut